

## TECHNICKÝ LIST

### Měkká pájka:

Slitina: **S-Sn63Pb37E**  
Norma: ČSN EN ISO 9453 slitina č. 102

### Základní charakteristika:

Eutektická pájecí slitina používaná používaná v mnoha elektronických a elektrotechnických aplikacích. Tato slitina je široce používána v aplikacích, jako je SMT, vlnové, selektivní a ruční pájení.

### Fyzikální a chemické vlastnosti:

Sn obsah: 62,5 – 63,5 %  
Pb obsah: zbytek  
Teplota tavení (liquidus/solidus): 183°C  
Hustota: 8,5 g/cm<sup>3</sup>  
Elektrická vodivost: ~11.5 - 11.9% IACS

Doporučená pracovní teplota: 250-270°C

### Dodávané tvary a balení:

**Drát:** Ø0,5 – 6mm

100 g	<i>cívka Ø 39 mm</i>
250 g	<i>cívka Ø 50 mm</i>
500 g	<i>cívka Ø 63 mm</i>
1000 g	<i>cívka Ø 70 mm</i>
2000 g	<i>cívka Ø 100 mm</i>
4000 g	<i>cívka Ø 125 mm</i>
6000 g	<i>cívka Ø 160 mm</i>

### Tavidla :

**Tavidlo F1 – F-SW26** dle DIN 8511 / 1.1.2 dle DIN EN 29454-1 (ISO 9454-1) / **ROM1** by IEC  
(Obsah tavidla 2,5% ±0,2%)

### Skladování a Manipulace:

Skladovatelnost je 2 roky od dodání při skladování v suchém (max. vlhkost 70 %), bezprašném, neagresivním prostředí bez přímého slunečního záření při teplotě 5 až 25°C.

### Bezpečnost:

Používejte s dostatečným větráním a vhodnými osobními ochrannými pomůckami. Veškeré specifické informace pro případ nouze naleznete v bezpečnostním listu.